



ÉKSZITÁK

Az éksziták ék keresztmetszetű drótokból készülnek amelyek kiváló minőségű áteresztő képességgel rendelkeznek. Osztályozásnál, víztelenítésnél, szűrésnél, iszaptalanításnál használják.

A szita felület különböző módon van a technológiai berendezésekhez fogatva (osztályozók, víztelenítők, fermentációs reaktorok....) általában a szerkezethez hozzá van csavarozva, vagy be van ékelve.



Felhasználási terület

Homokozók, bányák, élelmiszeripar, víztisztítók, cukorgyártás, sörgyárak



Leszállítható méretek

Gyártás megrendelésre.
A rés nagysága 0,05 -től 10 mm-ig
lehetséges



A szita alapanyaga

Rozsdaálló acél különböző
minőségben

HEGESZTETT ÉKSZITÁK

Ék keresztmetszetű drótokból készülnek, amelyek a keresztirányban lévő profil drótokhoz vannak hegesztve. Előnyük a pontos résméret az egész szita felület hosszán, tökéletesen sima a felületük, és stabil a szerkezetük. Az osztályozandó anyag tulajdonságai, abrazivitása alapján lehet változtatni az ékdrót alakját és ezzel a szita élettartamát befolyásolni. A hegesztett ékszitákat speciális esetekben úgy is el lehet készíteni, (papírgyártás) hogy az ékdrótokat bizonyos szög alatt hegesztik a tartókhoz.

HURKOLT ÉKSZITÁK

Ék keresztmetszetű drótokból készülnek, amelyek hurkot képeznek, amelyeken keresztül haladnak a merevítő rudak. A merevítő rudak menettel és anyacsavarokkal végződnek, esetleg szénnyitelve vannak és az oldaltartókhoz vannak hegesztve, ill. az egész kerület mentén a tartó keretbe. A megerősítés nélküli szita felületek utólag alakíthatóak.

ÉKSZITA HENGEREK ÉS CYLINDEREK

Az alak variálhatóság a hurokszemek ill. a hegesztett profildrótok esetén lehetővé teszi különböző ékszita hengerek, kosarak és más alakú szita felületek elkészítését, amelyek nélkülözhetetlenek olyan technológiai folyamatoknál mint a víztelenítés, sűrítés, szűrések, újrafeldolgozás.

Tökéletesen sima felület

• Hosszú élettartam

• Körösítés lehetősége kisebb átmérőkre

Robusztus szerkezet, ellenáll a magas megterhelésnek

• Hosszú élettartam

• A rések pontos szélessége

Merev szerkezet

• Nagy pontosságú rések axiális és radiális irányban is

• Belső vagy külső munkafelület

